

Teknisk datablad

# WP800

## Matacryl Primer

05-03-2025 / V 2

### Beskrivelse

WP800 Matacryl Primer er en lavviskos, farveløs, 2-komponent reaktiv harpiks baseret på methylnmethacrylat (MMA) til beton, cementholdige afretningslag og træunderlag.



### Funktioner og fordele

- Udmærket vedhæftning til cement- og træsubstrater
- Hurtig og sikker hærdning selv ved lave temperaturer
- Giver god vedhæftning til efterfølgende lag

### Anvendelsesområde

WP800 Matacryl Primer anvendes som en generel primer til Matacryl-systemer. Den anvendes normalt, som den leveres, men kan fortyndes med Thinner for at øge indtrængningen i visse typer cementbaserede underlag. Til keramik og almindelige metalsubstrater anbefaler vi at bruge WP80I Matacryl Primer CM som primer.

For information om ovenstående produkter henvises til de respektive datablade.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi kraftigt, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstests på underlaget før generel brug på stedet.

### Emballage

Produktet leveres i følgende emballage:  
20 kg metalspande eller  
180 kg stålfade

### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

### Opbevaring

Opbevares køligt, tørt og i originalt lukket emballage mellem + 5 °C og + 30 °C. Den optimale opbevaringstemperatur er + 15 - 20 °C. Beskyt mod vejrlig og fugt/forurening.

### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den bruges som en del af et komplet system)

Teknisk datablad

# WP800

## Matacryl Primer

### Teknisk information

Udseende		Klar, let tåget væske
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsætningsniveau af katalysator/katalysator C2 efter vægt i % af basisharpiks, afhængigt af substrattemperatur.	I +30 °C - 1,0 % eller 200 g pr. 20 kg resin I +20 °C - 2,0 % eller 400 g pr. 20 kg resin I +10 °C - 4,0 % eller 800 g pr. 20 kg resin I 0 °C - 6,0 % eller 1200 g pr. 20 kg resin I < 0 °C - 6,0 % + Accelerator eller 1200 g pr. 20 kg resin + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	ISO 2811	~1.0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-I forskydningshastighed
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Tør ved berøring: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellem lagene. Underlaget skal dog være tørt og rent. Især fri for olie/fedt.
Forlængelse ved brud	ISO 527	0.93 % (ved rumtemperatur) 0.85 % (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	ISO 868	~51
Shore A-hårdhed	ISO 868	~96
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
Relativ fugtighed i omgivelserne		< 85 %
Underlagets relativa fugtighed		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

### Påføringssbetingelser - yderligere

Ved ovennævnte temperaturer optimeres harpiksflowet for at opnå den bedste påføringseffekt, og det forudsatte materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

Må ikke påføres, når overfladetemperaturen er over 35 °C og/eller hurtigt stigende. Der skal udvises særlig forsigtighed, hvis området udsættes for direkte sollys.

Kontakt vores tekniske afdeling for at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller ved påføringstemperaturer under 0 °C.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från cementslam och andra föroreningar som kan minska bindingsstyrkan hos applicerade beläggningar. Ytan bör förberedas med mekaniska metoder - t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador på underlaget måste repareras före installation av systemet.

Detaljerade krav på underlaget och andra tillämpningsförhållanden finns i Allmänna förberedelser och tillämpningsanvisningar för Matacryl Waterproofing Systems.

Teknisk datablad

# WP800

## Matacryl Primer

För alla Matacryl-primers rekommenderar vi starkt att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget före allmän användning på plats.

### Blanding

För brug skal WP800 Matacryl Primer omrøres grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til harpiksen, og bland med en maskine med lav hastighed og spirallformet piskeris, og sørg for, at der ikke suges luft ind.

### Påføring

Når katalysatoren (C2) er rørt ind, hældes primeren på underlaget i striber og fordeles med en korthåret rulle. En gummiskrabber med hak kan bruges til hurtig fordeling af store mængder. Påfør mellem 300 gr/m<sup>2</sup> og 500 gr/m<sup>2</sup> afhængigt af underlagets tæthed og porøsitet. Fortsæt under alle omstændigheder med at påføre primer, indtil der opstår mætning for at opnå en kontinuerlig harpiksfilm. På ekstremt porøse underlag kan det være nødvendigt med endnu et lag primer. Når der er opnået en sammenhængende harpiksfilm, spredes ildtørret kvartssand (partikelstørrelse 0,3 - 0,7 eller 0,7 - 1,2 mm) i den stadig våde primer. Forbruget af kvarts er ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

For yderligere detaljer se vores »Generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Matacryl Waterproofing Systems«.

Ved påføring af tynde lag på primeren er det ikke nødvendigt at sprede kvarts. Der er ingen overmalingstid mellem lagene (primer - membran/slidlæg). Ikke desto mindre skal det lag, der skal overmales, være tørt, rent og fri for støv, olie og fedt.

### Dækningsgrad

0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> (beskyttelsessystemer) og 0,1 kg/lm (fuger).

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Cleaner eller opløsningsmidler (MEK, acetone) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart efter påføring, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og compatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

WP800 Matacryl Primer er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder og må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der anvendes på arbejdspladsen, skal være eksplosionssikre.

Som alle almindelige MMA-produkter har WP800 Matacryl Primer en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Teknisk datablad

# WP800

## Matacryl Primer

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for mere information.

### Teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.